

# Applikationsdaten-Rohrbiegen

faxen an +49 6247 3160-86 oder mailen an info@lbi-oilfree.de



<b>Firma :</b>		<b>Vor- &amp; Zuname :</b>	
<b>Adresse :</b>		<b>Titel :</b>	<b>Position:</b>
<b>PLZ :</b>		<b>Telephon :</b>	<b>Abteilung:</b>
<b>Ort :</b>		<b>Fax :</b>	<b>Mobil:</b>
<b>Branche :</b>		<b>Datum:</b>	
<b>Teilbezeichnung:</b>			
<b>Applikationsbeschreibung:</b>			
<input type="checkbox"/> sonstiges: <input type="checkbox"/> Endenformen <input type="checkbox"/> (Rohr)Biegen <input type="checkbox"/> Drehen, Bohren <input type="checkbox"/> Sägen <input type="checkbox"/> Fräsen			
<b>Maschinentyp, Bezeichnung, Maschinennr.:</b>		<b>Maschinen Hersteller:</b>	
<b>Rohr Werkstoff(e):</b>	<b>Wandstärke:</b>	<b>Rm:</b> N/mm <sup>2</sup> Zugfestigkeit	<b>Rp:</b> N/mm <sup>2</sup> Streckgrenze
<b>Rohr Durchmesser:</b> min.-max.	<b>Dornschnürung:</b> Ja / Nein	<b>Rohrbenetzung:</b> innen od. aussen	
<b>CLR-Wert:</b>	<b>Biegeradius:</b>	<b>Dornwerkstoff:</b>	
<b>Position des Dosiersystems:</b>	<b>Anzahl der Dornkugeln:</b>	<b>Biegegeschw.:</b>	
<b>Bisherige Schmierstoffbasis</b> <input type="checkbox"/> Mineralöl <input type="checkbox"/> Esteröl <input type="checkbox"/> Verdampfend <input type="checkbox"/> Synthetisch <input type="checkbox"/> Wassermischbar (Emulsion)	<b>Viskosität :</b> <input type="checkbox"/> cSt bei °C. (= mm <sup>2</sup> /s)		
<input type="checkbox"/> Wasserlöslich <input type="checkbox"/> Fettbasis <input type="checkbox"/> sonstige:	<input type="checkbox"/> mPa.s (= cPs) <input type="checkbox"/> cPs (= cSt x Dichte) <input type="checkbox"/> andere Einheit:		
<b>Schmierstoffname &amp; Hersteller:</b>		<b>Werkstoff-Faltenglätter:</b>	
<b>Dosiertechnik derzeit:</b> <input type="checkbox"/> Dornschnürung <input type="checkbox"/> Tropfsystem <input type="checkbox"/> Pinsel <input type="checkbox"/> luftunterstütztes Sprühen		<b>Schmierstoffverbrauch:</b> Preis:	
Hersteller: <input type="checkbox"/> sonstige:		<input type="checkbox"/> Tauchen <input type="checkbox"/> luftlos Sprühen	
<b>Problembeschreibung:</b>			
<b>Vor- &amp; Nachfolgeprozess(e):</b>			
<input type="checkbox"/> Trowallisierer <input type="checkbox"/> Lagern <input type="checkbox"/> Waschen <input type="checkbox"/> Schweißen <input type="checkbox"/> Lackieren <input type="checkbox"/> Oberflächenbeh. <input type="checkbox"/> sonstige:			
<b>Ziel:</b>			
<input type="checkbox"/> Abfall reduzieren <input type="checkbox"/> Ausschuss reduzieren <input type="checkbox"/> Maschinengeschwindigkeit steigern <input type="checkbox"/> Reinigung reduzieren <input type="checkbox"/> Produktion steigern <input type="checkbox"/> Schmierstoffverbrauch senken <input type="checkbox"/> Effizienz steigern <input type="checkbox"/> Benetzung/Dosierung verbessern <input type="checkbox"/> Werkzeugstandzeit verlängern <input type="checkbox"/> visual inspection <input type="checkbox"/> Wartungsaufwand reduzieren <input type="checkbox"/> VOC-Problematik beseitigen (-> ölfrei) <input type="checkbox"/> Waschen eliminieren <input type="checkbox"/> Abrebitsbedingungen verbessern <input type="checkbox"/> Teiletoleranz einhalten/verbessern <input type="checkbox"/> sonstige: _____			
<b>Bemerkungen, Skizze, Zeichnung, Photo:</b>			